



75F Gass

Universal flussbelagt slagloddetråd

BESKRIVELSE:

Magna 75F er en unik flussbelagt slagloddetråd til lodding av alle typer metaller inklusiv støpejern.

FANTASTISKE SLAGLODDEGENSKAPER:

Det er massevis av slagloddetråder på markedet i dag. Faktisk så er disse ordinære slagloddetrådene produsert med tanke på lave produksjonskostnader slik som "tobin bronse" og andre lavkostnads tråder. Disse produktene er tilfredsstillende til produksjon, noe som de er beregnet til, slik som produksjon av sykler, metall møbler og andre produkter produsert i metaller. **MAGNA 75F** er en spesielt sammensatt legering som inneholder mangan og spesielle oksider. **Magna 75F** gir en mye sterkere og tettere lodding og er perfekt til vedlikehold hvor det er dårlige tilpasninger, urene og rustne metaller og variasjonen av ulike metaller er tilfeldig.

MAGNA 75F's ALLSIDIGHET:

- Magna 75F** er spesielt god på støpejern. **Magna 75F** fukter godt og flyter lett og gir en meget god binding til støpejern.
- Magna 75F** binder seg til galvaniserte plater og gir en sterk permanent binding.
- Magna 75F** fukter så godt at den binder uproblematisk til messing og gir en perfekt lodding.
- Magna 75F** er ypperlig til vanskelige loddestillinger. **Magna 75F** flyter oppover og kan med letthet brukes i vertikale og under og opp stillinger uten at den drypper.
- Magna 75F** er så lett å kontrollere at lodding av tynne metaller går som en lek. Dette gjøres ved å holde flammen nesten parallelt med metallplaten og rett på loddetråden. Bruk et mindre sveisebenn enn du normalt vil bruke og tilsett minst mulig varme for å beskytte mot at platene vrir seg.

MAGNA 75F's FLUSSMIDDEL:

Magna 75F inneholder et bindemiddel og spesielle flussammensetninger. Flussmiddelet til **Magna 75F** inneholder et bindemiddel som er gassdempende. Disse ingrediensene i flussmiddelet gjør at **Magna 75F** binder bedre til støpejern og forbedrer inntrengingen i korngrensene som igjen beskytter mot porøsitet og gasslommer. Flussmiddelet til **Magna 75F** opptrer som en renovatør på skitne metaller, noe som ofte forekommer ved vedlikeholdslogging i vedlikeholdsavdelingene.

BRUKSANVISNING:

Ingen spesielle forhåndsregler må følges ved lodding med **Magna 75F**. men man kan, for beste resultat preparere grunnmaterialet med sliping eller filing. Store komponenter kan fuges med **Magna 100 AC-DC fugeelektrode** eller slipemaskin til en fuge på **75 – 90°** vinkel for å få en bedre lodding.

Store seksjoner er anbefalt en forvarming til en mørk rød farge (kirsebær rød)

BRUKSANVISNING MED GASSLODDING:

Velg et sveisebenn som er beregnet til det arbeidsstykket som skal loddet. Bruk nøytral flamme. Hold flammen helt inn i metallet og tilfør **Magna 75F** med å smelte av litt av flussmiddelet og bruk varmen til flussmiddelet har smeltet. Tilsett en liten mengde av **Magna 75F** og bruk flammen til å smelte dette jevnt utover. Fortsett med denne teknikken til hele jobben er gjort.



75F Gass

BRUK PÅ STØPEJERN:

Støpejern inneholder store mengder med grafitt. Om støpejernet er slipt vil slipeskiven sannsynligvis legge et lag med grafitt på overflaten som skal loddes. Dette gjør det sannsynlig at **Magna 75F** ikke vil feste seg. Bruk sveiseflammen og justere den med overskudd av acetylen og brenn bort eventuelt grafittrester på overflaten som skal loddes slik at **Magna 75F** får muligheten til å binde skikkelig.

Når man lodder støpejern med **Magna 75F** brukes samme loddeteknikk som ved lodding av jern og andre metaller. Den eneste forskjellen er at når man har smeltet av flussmiddelet skal man bruke **Magna 75F** skrapende i loddefugen for å kunne oppnå den aller beste loddeforbindelsen.

BRUKSOMRÅDER MED MAGNA 75F:

Magna 75F kan brukes som en allsidig slagloddetråd til alle typer metaller og deler inklusiv:

- Bilkarroserier.
- Støpejernshus.
- Rør og flenser.
- Kobberrør og deler.
- Metallreparasjoner og ventilasjonskanaler.
- Galvaniserte rør og andre metalloverflater.
- Lodde ulike metallkombinasjoner slik som stål til støpejern.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER:

DIMMENSJON

3.2-m.m.

2.4-m.m.