



402 AC-DC

Slagfast legering til Manganstål

BESKRIVELSE:

Magna 402 AC-DC er en legering som har en austenittiske struktur og som er spreksikker. **Magna 402 AC-DC** herder raskt under harde belastninger for å motstå harde støt og slag. **Magna 402 AC-DC** har følgende egenskaper:

HØY GJENOPPRETTINGSEVNE:

Magna 402 AC-DC tåler ekstreme støt og slag. **Magna 402 AC-DC** har en balansert sammensetning som gir den en ekstrem god flyteevne, spenstighet, trykkfasthet og meget gode arbeidsherdende egenskaper. Arbeidsherdingen til vanlig manganstål er i sammenligning omtrent **3-m.m.** dypt. **Magna 402 AC-DC** herder mye dypere ved bruk under meget ekstreme arbeidsoppgaver. **Magna 402 AC-DC** beholder sin smidige konsistens med et superhardt ytre belegg, dette gir en enestående støt og slagbestandighet uten sprekker.

HØY SPREKKMOTSTAND:

Vanlige Manganstål, Nikkel Manganstål og Molybden Manganstål elektroder har en tendens til å sprekke under ulike forhold slik som:

1. Sveising under kalde forhold.
2. Ved sveising av flere lag oppå hverandre.
3. Ved store oppbygninger.
4. Ved sveising av Manganstål til vanlig stål, sprekker og fuger.

Hovedgrunnen til at ordinær elektroder til Manganstål sprekker er i hovedsak disse:

1. Noen vanlige elektroder til Manganstål inneholder en høy prosent med fosfor. **Magna 402 AC-DC** har en nøye balanse som holder fosforinnholdet minimalt.
2. Noen er ustabiliserte eller utilstrekkelig stabiliserte. Denne typen Manganstål elektroder vil bli skjøre når lag nummer to sveises over det første, dette fordi varmen forårsaker omdanning av det austenittisk materialet til bainitt, og korn grensen tykner til og sprekkenes dannes. **Magna 402 AC-DC** har tilsetningsstoffer og stabilisatorer som forhindrer disse problemene.
3. Noen elektroder til Manganstål har lav flyteevne. **Magna 402 AC-DC** har høy flyteevne.
4. Ofte renner Manganstålelektroder raskt og glipping kan forekomme på et eller flere plan med hvert krystall med påfølgende sprekking. Stabilisatorene i **Magna 402 AC-DC** forhindrer disse problemene.
5. **Magna 402 AC-DC** inneholder **50 %** mer **Mangan** enn **ordinære** elektroder til **Manganstål**. **Magna 402 AC-DC** kan brukes til sammenføring av Manganstål og vanlig stål.
6. **Magna 402 AC-DC** kan skjæres med en acetylene/oksygen.



402 AC-DC

MAGNA 402 AC-DC FYSISKE EGENSKAPER:

- Arbeidsherder til omtrent 473 Brinell hardhet.
- Tetthet 7.900 kg/m³.
- Wet quartz motstand etter herding: 1100 ganger bedre enn SAE 1020 stål.
- Strekkfasthet: 120.000 p.s.i. 84 kg/mm².
- Utvidelse: 47 %
- Hardhet: 187 Brinell.
- Fullstendig immun mot hydrogenforurensinger.

BRUKSANVISNING:

- A. Forbered sveiseområde med sliping. Kan brukes over gamle sveiser.
- B. Sveisemaskiner med både vekselstrøm og likestrøm kan benyttes. Bruk **Magna 402 AC-DC** med lavest mulig amperestyrke.
- C. Forvarming kreves kun i tilfeller ved ekstremt lave temperaturer.

Magna 402 AC-DC kan brukes ved bunnstrenger eller fletteteknikk. Der det behøves store mengder med avsett, anbefales hamring mellom sveiselagene.

Ved bruk på støpejern skal **Magna 770/777** støpejernselektroden brukes som buffer.

MERKNAD:

Sveiseavsett til **Magna 402 AC-DC** kan bearbeides, men grunnet den ekstremt harde arbeidsherdingen kan bearbeiding imidlertid best kan utføres ved å minske skjærehastigheten og matningsfarten.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON	AMPERE
4.8-m.m.	170 – 250 Ampere
4.0-m.m.	130 – 190 Ampere