



720 AC-DC

Super støpejernselektrode til skittent og brent støpejern

BESKRIVELSE:

Magna 720 AC-DC er en stålbasert støpejernselektrode fremstilt for sveising av støpejern der man krever en dyp penetrering av sveiseavsettet. **Magna 720 AC-DC** sveiser gjennom skittent, fettbelagt og brent støpejern og stål til støpejern.

SPESIELLE EGENSKAPER:

Magna 720 AC-DC er lett å bruke ved reparasjonsoppgaver av støpejern. Først og fremst så styrkner sveiseavsettet meget hurtig slik at man kan sveise under og opp og vertikale stillinger uten problemer. **Magna 720 AC-DC** kan også sveises med på utrolig skitne overflater slik at man unngår tidskrevende rengjøringer og forberedelser.

Diffusjon av kullstoff og grafitt mellom sveiseavsettet og basemetallet kontrolleres av **Magna 720 AC-DC** sammensetning og gir igjen en sveis av høy kvalitet uten uregelmessigheter.

Elektrodedekket inneholder bundne etsende stoffer og elementer med negative og positive ioner som eter seg vei gjennom den skitne overflaten. **Magna 720 AC-DC** binder derfor godt på skittent og brent støpejern. Sveiseavsettet styrkner meget hurtig slik at porer ikke vil oppstå, samtidig får **Magna 720 AC-DC** gode egenskaper ved vertikale og under og opp sveisinger.

Alle støpejernselektroder trenger mer eller mindre inn i støpejernet og lar grafitt og kullstoff vandre fritt inn i sveiseavsettet. I virkeligheten segrerer kullstoff og grafitt så konsentrasjonen blir størst i overgangsonen mellom sveiseavsettet og basemetallet. Dette innvirker negativt på sveisingens egenskaper. Sveisingen blir sprø og styrken faller betraktelig.

Magna 720 AC-DC kontrollerer diffusjonen og sprer grafitt og kullstoff i hele sveiseavsettet og vil dermed gjøre sveisingen mer sprekksikker.

FLOTT FINISH:

Magna 720 AC-DC gir sveisinger med samme utseende og egenskaper som støpejern:

- Perfekt fargelighet til støpejern
- Ruster slik som støpejern og er lik støpejern hele levetiden.
- **Magna 720 AC-DC** trekker seg sammen og utvider seg i takt med støpejernet uten at malte overflater skaller av.

ANVENDELSESMULIGHETER:

- Varmepåvirkte støpejern slik som rister, ovnsdeler, varmevekslere, og manifoiler.
- Utfylling av feil og defekter i støpejern. Ved reparasjon av adusergods blir sveiseavsettet maskinerbart etter varmebehandling.
- Skittent støpejern



720 AC-DC

PÅ ANDRE BRUKSOMRÅDER ANBEFALES:

- **Magna 770 AC-DC** når man trenger en maskinerbar støpejernselektrode.
- **Magna 777 AC-DC** når man bruker små vekselstrømsmaskiner og der man krever maskinerbart avsett.

BRUK AV MAGNA 720:

Fjern utslitt metall før sveisingen, her kan **Magna 100 AC-DC fugeelektrode** brukes. Bor et **3 m.m. hull** ca. **12 – 15 m.m.** ved hver ende av sprekken for å hindre at den utvider seg under sveisingen.. deretter heftesveises for å holde på plass delene som skal sveises.

Normalt er forvarming unødvendig, men under spesielle forhold kan dette være påkrevd. Forvarming til **ca. 200°** er å anbefale for å være sikker på at sprekker ikke oppstår.

Man kan sveise enten med vekselstrøm eller likestrøm med elektroden negativ. Lysbuen holdes kort og med lavest mulig amperestyrke. Sveiseavsettet sveises med like korte strenger som avstanden mellom dem. Hver sveisestreng skal utbankes med en kulehammer. Man fortsetter med å sveise korte strenger inntil alt er ferdig sveist. Sveisestrengene bindes sammen ved å føre smeltebadet over i en allerede sveist sveisestreng.

NB: La arbeidsstykket avkjøles av seg selv eller med et varmebestandig materiale.

Magna 720 AC-DC brukes med suksess på:

- Forbrenningsovner
- Støpejernsornamenter
- Oljemettet støpejern
- Reparasjon av støpefeil
- Stål til støpejern

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON	AMPERE
4.0-m.m.	95 – 140 Ampere
3.2-m.m.	70 – 110 Ampere