



711 AC-DC

Super korrosjonsbestandig legering til syrefaste stål

BESKRIVELSE:

Magna 711 AC-DC er en super korrosjonsbestandig legering til Syrefaste Stål. **Magna 711 AC-DC** brukes til sveising av **Syrefaste Stål** og belegning av vanlig stål for å oppnå den beste korrosjonsbeskyttelse.

SPESIELLE EGENSKAPER:

Magna 711 AC-DC er frukten av **Magna's** forskning i korrosjonsbestandige legeringer til organiske og uorganiske syrer. Avsettet er meget motstandsdyktig mot pitting i klorholdige løsninger.

Magna 711 AC-DC's fremstillingsprosess foregår under nøyaktige metoder for å få den riktige balansen mellom ulike kjemiske og metalliske bestanddeler. Dermed forbedres korrosjonsegenskapene og styrken økes sammen med styrken på temperaturen.

Magna 711 AC-DC's sammensetning er utrolig ren. Urenheter slik som fosfor og svovel utgjør mindre enn **0,014 %**. Svovel kan forårsake varmesprekninger, og fosfor reduserer avsettets duktilitet. **Magna 711 AC-DC** forårsaker ingen av disse problemene.

MEGET LAVT KULLSTOFFINNHOOLD:

Det lave kullstoffinnholdet i **Magna 711 AC-DC** beskytter avsettet mot interkrystallisk korrosjon. Dette fenomenet oppstår hvis overskytende kullstoff trekker ut i korn grensene ute å ha med seg korrosjonsbeskyttende krom.

ALLSIDIGHET:

Magna 711 AC-DC's spesielle korrosjonsegenskaper gjør den velegnet til bruk i kjemisk industri, meierier og bryggerier. **Magna 711 AC-DC** kan også brukes til påsveising som et beskyttende lag på vanlig stål hvor man ønsker en middelstor hardhet og en høy korrosjonsbestandighet.

MAGNA 711 HAR FREMRAGENDE SVEISEEGENSKAPER PÅ FØLGENDE SYREFASTE STÅLTYPEN:

- A. AISI 304, 308, 347, 309, 310 (Austenistiske ståltypen).
- B. AISI 316 og 317 (Austenistiske ståltypen m/Molybden)
- C. Carpenter 20
- D. AISI 400 serien (Krom typer)

MAGNA 711's FYSISKE EGENSKAPER:

Bruddstyrke:	70 kg/mm ²
Flytegrense:	61 kg/mm ²
Forlengelse:	35 – 40 %
Hardhet:	184 Brinell

Magna 711 AC-DC er nesten helt krympfri og blir dermed meget sprekksikker under avkjøling. På grunn av den usedvanlige gode sprekksikkerheten til **Magna 711 AC-DC** er den ofte brukt til reparasjonssveising av sprekkmømfentlige luftherdet verktøystål.

BRUKSANVISNING:

Magna 711 AC-DC krever ingen spesielle forberedelser, men større dimensjoner over **3 m.m.** bør fuges i **45° vinkel**. Lysbuen skal holdes så kort som det overhodet er mulig uten å pendle. En lang lysbue kan oksidere metallet. **Magna 711 AC-DC** sveises enten med like eller vekselstrøm med positiv elektrode. De anbefalte ampere under betraktes som en veiledning. For høye ampere bør unngås da Syrefaste Stål er dårlig ledere av både strøm og varme. Som en tommelfinger regel bør ampere styrken ikke være høyere enn at spissen på elektrodebiten er rød når elektroden er brukt opp.



711 AC-DC

- Vertikalt nedover sveises med **10 ampere** høyere enn veiledningen. Beveg elektroden raskt nedover med en kort lysbue.
- Vertikalt oppover sveises med **10 ampere** lavere enn veiledningen. Her skal det pendles, og en tommelfingerregel er at man skal pendle det dobbelte av elektrodediameteren.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON

3.2-m.m.

2.4-m.m.

AMPERE

60 – 110 Ampere

50 – 80 Ampere

