



# 480 AC-DC

## Universal verktøystålelektrode

### BESKRIVELSE:

**Magna 480 AC-DC & TIG** er en spesiell universal legering til alle typer verktøystål. **Magna 480 AC-DC & TIG** har et spesielt flussbelegg som gir en slitebestandig overflate på kaldt og varmtarbeidende verktøystål i både herdet og anløpt utførelse.

**Magna 480 AC-DC & TIG** har en sammentrekning og utvidelseskoeffisient som tilsvarer **SK-11** stål (høyt leget japansk verktøystål). Denne egenskapen er i sveiseavsett, helt uten varmebehandling før eller etter sveisingen.

### ALLSIDIGHET:

**Magna 480 AC-DC & TIG** sveiser de mest brukte verktøystål, pregeverktøy og støpeformer, dette være seg vann, luft eller oljeherdet verktøystål. Denne sveiselegeringen sveiser og gjenoppbygger selv vanskelige verktøystål slik som: **AISI D2, A2, S1, H13 og L6 verktøystål**. Det gir **Magna 480 AC-DC & TIG** egenskaper og muligheter som ingen annen sveiseelektrode til verktøystål kan måle seg med.

### LETT Å BRUKE:

Med **Magna 480 AC-DC & TIG** kan selv den vanskelige **SKD-11** og lignende typer verktøystål repareres uten problemer med sprekkdannelse i det varmpåvirkte område nær sveisestedet. Kun en liten forvarming (**250 – 300°C**) er nødvendig alt etter anløpingen av det sveiste stålet.

Takket være den lave amperestyrken kan **Magna 480 AC-DC & TIG** brukes med en laveffekt vekselstrømmaskin.

### BEDRE SVEISBARHET:

Etter sveising gir **Magna 480 AC-DC & TIG** en hardhet på **57 – 59 Rockwell C** uten varmebehandling. Sveisingen gir en fantastisk beskyttelse mot slag og slitasje under både kalde og varme arbeidstemperaturer.

Selv ved en temperatur opp mot **500°C** vil belegget stadig ha en hardhet på minimum **53 Rockwell C**. dermed er **Magna 480 AC-DC & TIG** i stand til å motstå sprekkdannelse selv under ugunstige og hurtig skiftende arbeidsbetingelser.

### BRUKSOMRÅDER:

**Magna 480 AC-DC & TIG** anbefales til reparasjon og oppbygging av varmt og kaldtarbeidende skjæreverktøy, presse og stanseverktøy, varme og kalde sakser til varmt råjern på stålverk, stanse, lokke og pregeverktøy, roterende sakser, varme og kaldpressingsverktøy samt dyptrekkingsverktøy.

**Magna 480 AC-DC & TIG** er også anvendelig til sveising av alminnelige ståltyper slik som bløtt stål og stål med høyt kullstoffinnhold.

Forvarm basemetallet til **250 – 300°C** for å unngå sprekker i materialet under sveisingen. Utbanking av sveisestrengene er normalt ikke nødvendig når basemetallet er forvarmet. Ved mindre reparasjoner der man ikke forvarmer anbefales utbanking av sveisestrengene med en kulehammer.

**Magna 480 AC-DC & TIG** kan slipes, files eller gnistbehandles til nøyaktige mål.



# 480 AC-DC

---

## TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

### DIMMENSJON

3.2-m.m.

2.4-m.m.

### AMPERE

80 – 100 Ampere

60 – 80 Ampere