



405 AC-DC

Super elektrode til oppbygging

BESKRIVELSE:

Magna 405 AC-DC er en maskinerbar elektrode til oppbygging av slitte deler. **Magna 405 AC-DC** har disse eksklusive fordelene:

GOD SEIGHET OG HARDHET:

Magna 405 AC-DC er akkurat innenfor den maskinerbare grensen. Den har høy trykkstyrke. Den er ideell for å bygge opp slitte deler hvor sveisen må maskineres og hvor forlenget levetid er påkrevet etter at den er maskinert.

SPREKKSikker:

Store pålegginger kan utføres uten fare for sprekkdannelse. **Magna 405 AC-DC** har en innebygd elastisitet og vil absorbere sjokk uten fare for sprekking. **Magna 405 AC-DC** er ypperlig for pålegging av høy og lavkarbon stål hvor sprekkdannelse kan være et problem med ordinære elektroder. **Magna 405 AC-DC** er utmerket elektrode som buffer for oppbygging av store dimensjoner før hardbelegg brukes, dette fordi den har en dempende effekt til sammen med ypperlig trykkfasthet og seighet.

FLAMMEHERDENDE:

Magna 405 AC-DC er ypperlig til flammeherding eller kasse herding på deler hvor det kreves bedre hardhet. **Magna 405 AC-DC** kan sveises, maskineres og så flammeherdes for å kunne motstå ekstrem slitasje.

MEGET GOD SVEISBARHET:

Magna 405 AC-DC har et supert raskt avsett og kan sveises lag på lag uten å fjerne slagg. Elektrodedekket produserer et lettflytende slagg som flyter opp på overflaten og gir en helt ren sveis uten slagginnslutninger. **Magna 405 AC-DC** gir ingen sprut og kan brukes i alle stillinger inklusiv vertikal og under og opp. Sveiseresultatet er et ualminnelig slett og som oftest krever sveisen lite eller ingen maskinering på plasser der presisjon er unødvendig. Det er ingen porer i avsettet og slagget er meget lett å fjerne.

BRUKSOMRÅDER:

Magna 405 AC-DC kan suksessfull brukes på disse områdene:

Grevemaskinbelter	Hjul til gruvebiler	Bolter
Kjedehjul & drev	Mikserblad til betong	Valselager
Gir tenner	Papirvalse akslinger	Kløtsjflater
Alle typer akslinger m.m.		

BRUKSANVISNING:

Bruk enten vekselstrøm eller likestrøm. Hvor man forlanger den beste maskinerbarheten anbefales bruk av likestrøm med negativ elektrode.

Rens overflaten så godt det lar seg gjøre. Deretter er det bare å bruke **Magna 405 AC-DC** på helt ordinær måte og sveis lag på lag til det oppnås ønsket tykkelse. Det spesielle elektrodedekket på **Magna 405 AC-DC** har så lav viskositet at det flyter opp til overflaten uten å forårsake porer eller slagginnslutninger i sveisen samtidig så er slagget på **Magna 405 AC-DC** utrolig lett å fjerne.

Magna 405 AC-DC er sprutfri og allsidig med at den kan brukes i alle stillinger.



405 AC-DC

MAGNA 405 FOR EKSTREM SLITASJE:

Etter påføring med **Magna 405 AC-DC** maskinerer du sveisen til ønsket form og dimensjon. Deretter bruker du en acetylenbrenner med nøytral flamme og varm jevnt over området som er belagt. Når den er blitt matt kirsebærrød skal du spraye en fin dusj med vann over det oppvarmet område. Dette vil øke overflatehardheten like dypt som man har forvarmet til, men vil fremdeles beholde sin innebygde spenstighet. Selv om man flammeherder **Magna 405 AC-DC** vil den ikke sprekke.

ANDRE BRUKSOMRÅDER FOR MAGNA SVEISELEGERINGER TIL OPPBYGNING:

1. Bruk **Magna 305 AC-DC** hvor du trenger en elektrode for perfekt maskinering.
2. Bruk **Magna 402 AC-DC** ved ekstreme slagpåkjenninger.
3. Bruk **Magna 403 AC-DC** ved ekstrem slipende og skurende slitasje.
4. Bruk **Magna 77F** for oppbygging med acetylenbrenner.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON

4.0-m.m.

3.2-m.m.

AMPERE

135 – 220 Ampere

90 – 135 Ampere