



404 AC-DC

Hardpåleggingselektrode for ekstrem slitasje

BESKRIVELSE:

Magna 404 AC-DC & Gass er en legering som motstår ekstrem sliping og slitasje på mange typer utstyr og som har følgende egenskaper:

EKSTREM SLITEBESTANDIG:

Magna 404 AC-DC & Gass gir et avsett av dupleksnatur. **Magna 404 AC-DC & Gass** består av et stållegert rør fylt med kobolt-wolfram karbider i pulverform. Elektrodedekket til **Magna 404 AC-DC & Gass** er kjemisk og inneholder spesielle lysbuestabiliserende stoffer, samt materialer som legeres med kjernetråden for å kunne forbedre hardheten til bindemiddelet. Når elektroden smelter, smelter kjernetråden og danner et bindemiddel sammen med wolfram karbidene, dette vil gjøre det slik at karbidene binder med en enorm styrke til grunnmaterialet. Slitebestandigheten er ekstrem fordi karbidene i **Magna 404 AC-DC & Gass** overgår alle tidligere karbider med unntak av diamanter. Noen karbider vil bære hoveddelen av slitasjen i lange perioder og når de skarpe sidene er utslitt tar en ny over. Derfor er avsett til **Magna 404 AC-DC & Gass** selvskjerpene og vil beholde sliteegenskapene lenge ved bruk til boring eller kutting av stein m.m.

KVALITETSPRODUKT:

Prinsippet med å fylle et kjerneør med wolfram karbider er ikke nytt. Noen produsenter produserer disse så billig som mulig og bruker kun en liten mengde karbider i hvert rør. **Magna 404 AC-DC & Gass** består av et spesielt legert kjerneør istedenfor et kjerneør av bløtt stål og er spesielt fylt med spesielle nye wolfram karbider. Karbidene er nesten like harde som diamanter.

Magna 404 AC-DC & Gass brukes både til sveisapparat eller acetylenbrenner. Belegget til **Magna 404 AC-DC & Gass** er designet slik at legeringen fungerer like godt med gass som med elektrisk sveising. Gassveising gir best resultat fordi at lite karbider smelter ved påføringen. Ved sveising med sveiseapparat gir **Magna 404 AC-DC & Gass** også ekstreme slitasjemotstander og det går raskere, spesielt på store områder som skal belegges. Med ordinære wolframelektroder er det nødvendig å bruke ulike elektroder for elektrisk sveising og gass, men **Magna 404 AC-DC & Gass** har som sagt den unike egenskapen at elektrodedekket fungerer på begge.

FANTASTISK ØKONOMISK:

Den økonomiske fordelene med **Magna 404 AC-DC & Gass** kan enkelt sees fordi behandlet utstyr varer opp til 30 ganger lengre enn om et produkt av lavere kvalitet benyttes. Dette sparer dere for dyrebar driftsstans. **4.5-kg. Magna 404 AC-DC & Gass** dekker opp til **930 cm²** og koster kun noen få øre per mm² som behandles. Ofte er det unødvendig å behandle hele områder, et mønster med striper og knaster er ofte nok for å kunne få en utmerket slitasjeflate.

BRUK AV MAGNA 404:

Magna 404 AC-DC & Gass brukes enten med acetylenbrenner eller vanlig elektrisk sveiseapparat (**AC-DC**). Ved bruk av acetylenbrenner gir bedre presisjon og slitasjebestandighet. Elektrisk sveising gir også utmerket slitasjebestandighet og går mye raskere.

BRUK AV MAGNA 404 MED ACETYLENBRENNER:

Bruk en stor brennerspiss, minst to størrelser enn du normalt bruker ved sveising av stål av samme dimensjon. Juster flammen med acetylenoverskudd. Flammen bør være ca. tre ganger lengre enn ved sveising av stål.



404 AC-DC

Varm opp metallet til kirsebærrødt, varm stålet til du ser det begynner å svette og tilsett **Magna 404 AC-DC & Gass** uten å blande stålet og avsettet sammen. Når dette skjer bruker du vanlig loddeteknikk. Kun et enkelt lag med **Magna 404 AC-DC & Gass** er nok. Avsettet vil ha en kornet overflate når **Magna 404 AC-DC & Gass** er riktig loddet.

BRUK AV MAGNA 404 MED ELEKTRISK SVEISING:

Magna 404 AC-DC & Gass brukes enten med veksel eller likestrømsapparat med omvendt polaritet.

Forvarming er ikke nødvendig. Dyp inntrenging kreves ikke, bruk derfor laveste innstilling og tettete åpning som er praktisk mulig å bruke. Kontrollere blandingshastigheten så langt det er mulig. Ingen spesielle teknikker kreves, brukes kun som en vanlig elektrode til bløtt stål.

For normale belegginger er et lag tilstrekkelig. Legeringen er imidlertid sterk sprekkbestandig og for ekstrem slitasjebestandighet er det mulig med flere lag. Dette oppnås best ved å holde **Magna 404 AC-DC & Gass** legeringen i en nær vinkel (**30°**) og danne et tykkere avsett og større konsentrasjon av wolfram karbid partikler.

ANDRE MAGNAPRODUKTER TIL BELEGGING.

- Magna 402 AC-DC** - For ekstrem slag
- Magna 403 AC-DC** - For stress slitasje
- Magna 405 AC-DC** - For maskinerbart avsett

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON	AMPERE
4.0-m.m.	95 – 140 Ampere