



150 AC-DC

Super skjæreelektrode for alle typer metaller

BESKRIVELSE:

Magna 150 AC-DC er en rask og økonomisk skjæreelektrode utviklet til bruk på alle typer metall utenom **magnesium**. **Magna 150 AC-DC** har et ikke ledende varmebestandig elektrodebelegg som gir en eksotermisk varme og har følgende egenskaper:

EFFEKTIVITET:

Magna 150 AC-DC skjærer raskt og rent. Som et resultat av det spesielle eksotermiske elektrodedekke fremskaffer **Magna 150 AC-DC** en ren skjæreflate. Elektrodebelegget har en blåsende effekt på grunn av at den utviklet en gass i enden av elektroden og blåser bort det smeltede metallet på samme måte som oksygen og trykkluft gjør, men slikt utstyr er ikke nødvendig ved bruk av **Magna 150 AC-DC**. Den eksotermiske reaksjonen blir til på grunn av at oksider fra titanium, aluminium og jern sammen med spesielle kjemikalier produserer en super temperatur.

UNIVERSAL:

Magna 150 AC-DC kan brukes til skjæring og hullstikking i støpejern, rustfritt stål, aluminium. **Magna 150 AC-DC** brukes til hullstikking, skjæring, kutting og fugging. Presisjonsskjæring med **Magna 150 AC-DC** gjøres med å lage en gigge av et ubrennbart materiale slik som for eksempel keramikkstaver og lignende.

BRUKSOMRÅDER:

Magna 150 AC-DC vil fjerne hodet på en nagle og så kan den brukes til å kunne fjerne naglen. **Magna 150 AC-DC** er ypperlig til bruk i støperier for oppstikking av påfyllingsløp, fjerning av stigerør og støperester.

På grunn av at **Magna 150 AC-DC** er helt fri for forurensninger er den ypperlig til skjæring av rustfritt stål. **Magna 150 AC-DC** er ideell for kutting og skjæring av metaller som ikke reagerer på oksidasjon som ved for eksempel en acetylenbrenner. Disse fører bare til vanskeligheter ved bruk på for eksempel aluminium, rustfritt stål og panserplater.

En av de viktigste fordelene med **Magna 150 AC-DC** er dennes bekvemmelighet. Det er ikke nødvendig med noen spesiell holder, oksygen eller trykkluft. Rett og slett kan man sette **Magna 150 AC-DC** i en hvilken som helst elektrodeholder og start skjæringen. **Magna 150 AC-DC** fungerer perfekt på både vekselstrøm og likestrøm. **Magna 150 AC-DC** er praktisk å bruke på reparasjonsjobber både på verkstedet og ute i feltet hvor gassflasker er ubekvemme å bruke på grunn av størrelsen og vekten.

BRUKSANVISNING:

Magna 150 AC-DC brukes med vanlige elektrodeholdere med enten vekselstrøm eller likestrøm med negativ elektrode. Sett sveiseapparatet ampere stilles etter elektrodedimensjonen.

Når man lager hull med **Magna 150 AC-DC** plasserer du elektroden i senter hvor hullet skal være. Tenne elektroden med et lett press slik at den trenger igjennom metallet. På tykkere metaller kan man bruke en jagende teknikk.

Når man skjærer tynne metallplater er det tilrådelig å bruke sjablonger å skjære etter. Før elektroden inntil sjablongen og hold et jevnt press på elektroden mot metallet. Sjablongen kan lages av alle typer ikke ledende materialer.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON	METALLTYKKELSE	AMPERE
4.0-m.m.	Fra 3 – 12-m.m.	180 – 400 Ampere
3.2-m.m.	Opp til 3-m.m.	175 – 350 Ampere