



100 AC-DC

Super fugeelektrode til alle metaller

BESKRIVELSE:

Magna 100 AC-DC er en rask og økonomisk fugeelektrode utviklet til bruk på alle typer metall utenom **magnesium**.

SPESIELLE KVALITETER:

Magna 100 AC-DC har en unik jetstrøm som fjerner alle typer uønsket metall på sekunder. **Magna 100 AC-DC** kan brukes uten problemer på bronse, rustfritt stål, støpejern og manganstål. **Magna 100 AC-DC** består av en kjernetråd belagt med et belegg som utvikler en eksotermisk varme. Flussmiddelet på **Magna 100 AC-DC** er varmeisolerende, dette beskytter elektroden mot overoppheting, selv ved høye strømstyrker.

Flussmiddelet på **Magna 100 AC-DC** smelter langsommere enn kjernetråden som igjen danner et smeltebad foran på elektrodespissen. Under smeltingen danner flussmiddelet spesielle kjemiske prosesser som gir en kraftig gasstrøm, det kan beskrives nærmest som en jetstrøm. Varmen fra elektroden smelter metallet og jetstrømmen blåser dette vekk og etterlater en ren og fin fuge, klar til sveising.

Hjertet til **Magna 100 AC-DC** er den spesielle kjernetråden. Denne kjernetråden er fremstilt under meget rene forhold hvor tilstedeværelsen av svovel, kullstoff og fosfor holdes nede til helt ubetydelige nivåer. Det er derfor man kan bruke **Magna 100 AC-DC** på følsomme metaller uten risiko for forurensing av basemetallet.

Det er hundrevis av muligheter til bruk av **Magna 100 AC-DC** i ethvert vedlikeholdsverksted. Fjerning av sprekker, ødelagt metall før sveising, fjerning av gammel sveis, deling av sammensveiste seksjoner, fugging av riller og mye mer. **Magna 100 AC-DC** brukes effektivt på nær sagt alle metaller.

Magna 100 AC-DC lager automatisk en **U-formet** sveisefuge som er ideell for sveising. Denne fugetypen er den mest effektive og økonomiske når det gjelder bruk av elektrode, antall sveiselag, dette hjelper mot overoppheting og vridninger.

Magna 100 AC-DC er mye hurtigere til fugging enn gasskjæring og opp til **10 ganger raskere** enn luftmeisel og kullstift. Metallet fjernes lydløst med betydelig mindre kostnader. Det kreves intet spesielt utstyr eller opplæring ved bruk av **Magna 100 AC-DC**. Man bruker en helt alminnelig sveisemaskin (**AC – DC**), og en alminnelig elektrodeholder.

BRUK:

Sett elektroden inn i elektrodeholderen med sveiseapparatet innstilt enten på vekselstrøm eller likestrøm, elektroden negativ. Sett amperestyrken etter anbefalt tabell. Bøy elektroden slik at den peker mot fugeretningen. Start elektroden på spissen og legg den etterpå i **ca. 30°** i forhold til evnet som skal fuges. Dess dypere fuge, dess mindre vinkel i forhold til grunnmaterialet. Skyv elektroden rask i arbeidsretningen. Fra **15 - 30°** mellom elektroden og basematerialet er den mest effektive stillingen.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER OG STRØMSTYRKE:

DIMMENSJON	AMPERE
4.0-m.m.	275 – 400 Ampere
3.2-m.m.	250 – 350 Ampere
2.4-m.m.	150 – 250 Ampere

Man kan fuge ved lavere amperestyrke, men ved å følge anbefalingene vil man fjerne mer metall og jobben gjøres raskere.

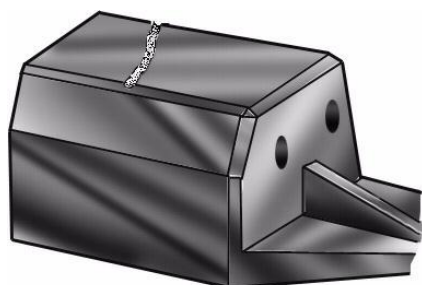
100 AC-DC

Magna 100 AC-DC kan også brukes til skjæring eller hullstikking. **Magna 150 AC-DC** er dog et bedre alternativ for den type oppgaver. Under finnes en tabell som viser hvordan elektrodens vinkel kan påvirke av det metallet som skal fjernes, den tid dette tar og elektrodens holdbarhet.

Effektiviteten av skjæringsvinkelen med Magna 100 AC-DC på en 25 m.m. stålplate.

Elektrode-diameter m.m.	Vinkel grader	Strøm ampere	Tid Sek.	Fjernet metall gram	Fuge lengde pr. sek. m.m.	Elektrode forbruk m.m.	Fjernet metall pr. kg elektroder Kg.
3.2 m.m.	6	170	12	20	572	114	0.58
3.2 m.m.	9	170	12	26	572	114	0.74
3.2 m.m.	12	170	13	26	617	127	0.74
3.2 m.m.	15	170	14	28	600	140	0.68
3.2 m.m.	18	170	15	20	584	146	0.45
3.2 m.m.	21	170	15	14	610	152	0.31
4.0 m.m.	6	220	14	42	381	89	1.10
4.0 m.m.	9	220	15	57	381	95	1.38
4.0 m.m.	12	220	18	50	381	114	1.00
4.0 m.m.	15	220	18	35	401	114	0.68
4.0 m.m.	18	220	18	28	424	127	0.52
4.0 m.m.	21	220	19	24	442	140	0.50

EKSEMPEL PÅ BRUK AV MAGNA 100 AC – DC:



Her kan du se hvordan jetstrømmen har laget en fin fuge i dette støpejernet og som er klar til sveising.