



24 Gass

Super legering til lodding av kobberlegeringer

BESKRIVELSE:

Magna 24 er en super sølvbelagt loddetråd for lodding av kobber uten flussmiddel. **Magna 24** har følgende fordeler:

EGENSKAPER:

Magna 24 har et to trinns smelteområde. Ved lave temperaturer er legeringen seig og har fantastiske evner til å bygge opp og fylle hull. Ved høyere temperaturer er **Magna 24** meget lettflytende og har en fantastisk evne til å trenge inn i trange overlappinger. **Magna 24** vil ikke oksidere på grunn av renheten i legeringen og sølvbelegget som ligger på utsiden av tråden. **Magna 24** brukes på steder der man forlanger eksakt samme egenskapene på loddet som på kobberet.

FYSISKE EGENSKAPER:

Magna 24's fysiske egenskaper er betydelig bedre enn fosforholdige kobberlegeringer. Høy styrke og god duktilitet gjør **Magna 24** i stand til å motstå kraftige vibrasjoner og plutselige temperatursvingninger. **Magna 24** har en meget god diffusjonsevne, hvor de fleste legeringselementene, unntatt kobber og rent sølv, fordampes under loddingen. Korrosjonsbestandigheten til **Magna 24** er fremragende og loddingen holder tett for freon på ubestemt tid. Med **88 – 89 %** av ren kobbers ledningsevne er loddingen med **Magna 24** av høyeste kvalitet.

SELVFLUSSENDE PÅ KOBBER:

Magna 24 trenger ikke flussmiddel ved lodding av kobber. Det kan være en fordel å bruke flussmiddel ved lodding av elektriske komponenter fordi flussmiddelet vil utgjøre en spesifikk motstand. **Magna 24** kan også sammenføre kobberrør uten flussmiddel, dette er en fordel for man slipper tilstoppede rør og ventiler på grunn av fluss. **Magna 19 Fluss** kan brukes, hvis ønskelig for å forbedre flyten. For lodding på messing og bronse må fluss brukes.

LANG LAGRINGSTID:

Magna 24 er belagt med edle metaller, dette hindrer at produktet oksiderer under lagring. Lagringstiden av **Magna 24** er uendelig.

BRUKSANVISNING:

Magna 24 er utviklet til lodding av røde og gule metaller og ikke stål. **Magna 24's** gode affinitet til kobber gjør den selvflussende. På bronse og messing må **Magna 19 Fluss** benyttes. Utformingen av loddepunktene avhenger av styrken du skal ha. Der hvor det benyttes overlappinger eller buttloddinger skal tilpasningen være tett: Fra cirka **0,04 – 0,08-m.m. åpning**.

Forbered materialet med sliping og avfetting slik at loddet binder til rent metall. **Magna 24** kan brukes med **TIG** eller acetylen. På tynn kobber velges et lite bend og det forvarmes til mørkerødt med en oksiderende flamme. Hold flammen slik at loddetråden får mest varme. Tilfør **Magna 24** og arbeid hurtig slik at varmen i arbeidsstykket ikke forsvinner. På tykk kobber brukes et større bend og det forvarmes noe mer (**kirsebærrødt**). Ved bruk av **Magna 24** på messing og kombinasjon messing og kobber må **Magna 19 Fluss** brukes.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER:

DIMMENSJON

2.4-m.m.