



67F Gass

Ugiftig flussbelagt søvlegering for vedlikehold

BESKRIVELSE:

Magna 67F er en effektiv flussbelagt søvlegering som flyter lett ved lave temperaturer til alle metaller utenom hvitmetaller slik som aluminium. **Magna 67F** har høye fysiske egenskaper. **Magna 67F** har følgende fordeler:

ENESTÅENDE SAMMENTREKNING OG UTVIDELSESSYSTEM:

Magna 67F er en av de mest bemerkelsesverdige søvlegeringene som finnes i og med at den kan absorbere sammentrekning og utvidelse under størkning. Deler kan dermed loddes og varmebehandles direkte fra loddetemperatur uten å sprekke. Denne "to i en" egenskapen på **Magna 67F** er bokstavelig talt enestående. Meget få eksisterende metaller har denne innebygde evnen til å absorbere sammentrekning. **Magna 67F** har en slik bemerkelsesverdig struktur at den kan avkjøles fra høy temperatur og sjokk kjøles uten sammentrekninger. Kun **Magna 67F** har denne sjokkabsorberende evnen samtidig med at den har denne allround kvaliteten.

Magna 67F har en eksepsjonell affinitet til rustfritt stål, tungsten karbider, verktøystål og andre vanskelige metaller:

Ordinære sølvtråder binder ikke godt på materialer som er vanskelig å væte. **Magna 67F** er bygd opp med et **5 faset** legeringssystem med innebygde elementer som har evnen til å trenge igjennom korn grensene på metaller som er vanskelig å væte.

BREDT SMELTEOMRÅDE:

Magna 67F har et bredt smelteområde hvilket betyr at den holder seg flytende i lang tid. Denne egenskapen gjør den spesielt egnet til å lodde store dimensjoner hvor man kan begrense varmen i forhold til hurtigtørrende søvlodd.

STOR ALSIDIGHET:

Magna 67F er mer eller mindre en universal sølvtråd som klarer de fleste vedlikeholdsoppgaver. Den binder praktisk talt til alle metaller inklusiv monel, kobber, messing, stål, rustfritt stål og nesten alle andre kombinasjoner bortsett fra hvitmetaller som for eksempel aluminium, sink og magnesium.

IDEEL TEMPERATUR:

Noen søvloddetråder har et meget lavt smeltepunkt og er ikke egnet til dagens hastigheter og temperaturer. Noen sølvtråder krever høye temperaturer før de flyter, noe som igjen gjør at emnene blir for varme og kan slå seg. **Magna 67F flyter fritt ved 652°C** og er helt **størknet ved 618°C**. Dette er det ideelle temperaturområdet mellom for høye og for lave temperaturer.

GOD KORROSJONSMOTSTAND:

Magna 67F inneholder ingen giftige legeringselementer slik som bly, antimon eller kadmium. **Magna 67F** har, i motsetning til billigere sølvtråd som ikke inneholder samme mengde sølv, evnen til å motstå korrosjon, især i saltvannsområder. **Magna 67F** motstår også sterke kjemikalier i forbindelse med rengjøring.

GODE FYSISKE EGENSKAPER:

Hardhet:	130 Brinell og kaldarbeidende til høyere Brinell.
Trekkstyrke:	God.
Forlengelse:	Utmerket. Godt over nesten alle ordinære sølvtråder.
Varmemotstandsevne:	Overlegen.
Fortynningsstyrke:	Overlegen. Langt over ordinære sølvtråder.



67F Gass

KADMIUM FRI:

Kadmium finnes nesten i alle sølvtråder for å forbedre flyteevnen. **Magna 67F** inneholder absolutt intet kadmium og flyter allikevel like lett som sølvtråder med høyt kadmiuminnhold. Dette skyldes **Magna 67F's** fantastiske oppbygging med hensyn til kapillære egenskaper. Fordi at **Magna 67F** er totalt giftfri er den perfekt til matvareindustrien. Det er ingen fare for forgiftninger med **Magna 67F** slik det kan være med ordinære sølvloddestråder. **Magna 67F** er også super til bruk på sykehus og institusjoner.

ENESTÅENDE FLUSSBELEGG:

Magna 67F er en flussbelagt sølvloddestråd. Flussmiddelet er fleksibelt og sitter meget godt på sølvtråden. **Magna 67F's** flussmiddel vil ikke sprekke og falle av tråden som tilfellet kan være med ordinære sølvtråder. Flussbelegget på **Magna 67F** er utrolig aktivt og gir en perfekt binding til en rekke metaller. Dette gjør **Magna 67F** velegnet til arbeid "ute i feltet" fordi det ikke er nødvendig å ha med seg ekstra flussmiddel.

FLEKSIBILITET VED SAMMENFØYNINGENE:

Magna 67F har et usedvanlig bredt plastisk område. Dette får **Magna 67F** til å fungere perfekt på dårlige tilpasninger som ofte finnes ved reparasjon og vedlikeholds lodding.

ANVENDELSE:

Magna 67F brukes som et hvilket som helst sølvlodd unntatt at flussmiddelet er på loddestråden og gjør separat flussmiddel overflødig. Som med alle sølvloddestråder er nøyaktig utforming og tilpasning viktig. Den ideelle tilpasningen er **0,0031 m.m.** bredt. Buttlodding anbefales ikke. Overlappingen bør være **3 ganger** så lang som den tynneste delen. Ved sølvlodding henger tilpasningens styrke mer sammen enn med selve loddemetallets styrke.

Hvis det lar seg gjøre skal emnet rengjøres med en smergel eller et annet slipemiddel før lodding. Overflatens oksider og urenheter vil påvirke bindeevnen og flyten. Vasking med et godt avfetnings middel anbefales på det sterkeste.

Overopphet ikke emnet. Bruk en bløt flamme og et større sveisebenn (enn du normalt bruker når du sveiser stål) og hold flammen i bevegelse for å fordele varmen i basemetallet. **Magna 67F** flyter med en gang basemetallet begynner å bli rødt. Man kan se når det er varmt nok ved å smelte **Magna 67F's** flussmiddel på basemetallet, hvis flussmiddelet smelter er det varmt nok.

Flussmiddelet kan ikke alltid gi den nødvendige effekten til noen oppgaver som er skittent eller på lange loddeavstander. Noen flussmiddelegenskaper går tapt ved å legge den på tråden. **Magna 18** eller **Magna 19 Flussmiddel** kan hjelpe sølvtråden ved vanskelige loddeoppgaver.

TILGJENGELIGE DIMMENSJONER:

DIMMENSJON

1.6-m.m.