

Super reparasjonsmasse til metaller

BESKRIVELSE:

Corium 4040 er med tilsetning av metalliske tilsetninger, utviklet til å være en fullstendig maskinerbar. **Corium 4040** er utviklet spesielt til å reparere sprekker, kilespor og andre krevende reparasjoner som nødvendiggjør etterbearbeiding og maskinering. **Corium 4040** har en uovertruffen hardhet, varmemotstand og maskinerbarhet.

FYSISKE EGENSKAPER:

Corium 4040 har et todelt system, **100 %** fast i volumet og utviklet med egenskaper i nærheten av metall. Når reparasjonen er utført er den molekylære strukturen i nærheten av, men sterkere enn aluminium. **Corium 4040** vil, når den er korrekt blandet og brukt klare et høyere dreiemoment enn aluminium i gjenger enn aluminium. **Corium 4040's** enestående fysiske egenskaper er et resultat av produktets høy metallinnhold. Den sølvfargede grunnbestandelen av harpiks er utviklet til å motstå maksimal varmemotstand og også ha en naturlig affinitet til legeringer. Under størkning vil de metalliske tilsetningene holde seg flytende, låse seg fast og blir et ikke porøst materiale som kan utsettes for høye temperaturer.

SPESIFIKASJONER:

- | | |
|---|--|
| 1. Viskositet: Thixotropic Pasta | 6. Tørke tid: 24 timer |
| 2. Farge: Base Sølv – Herder: Lyse Brun | 7. Skjærestyrke: AL/AL 1,05 kg/mm ² |
| 3. Rengjøring: Vann | 8. Strekkfasthet: 1,75 – 2,1 kg/mm ² (2500 – 3000 p.s.i.) |
| 4. Bruk tid: 1 time | 9. Trykkfasthet: 6,3 kg/mm ² (9,000 p.s.i.) |
| 5. Herdetid: 4 til 8 Timer | 10. Arbeidstemperatur: Opp til 85,5°C |

OM CORIUM 4040:

Corium 4040 er en tokomponent legering til reparasjon og oppbygging av en mengde ulike metalleder.

Corium 4040 kommer i sølvgrå harpiksmasse og en lyse brun herder.

AVFETTING AV OVERFLATENE:

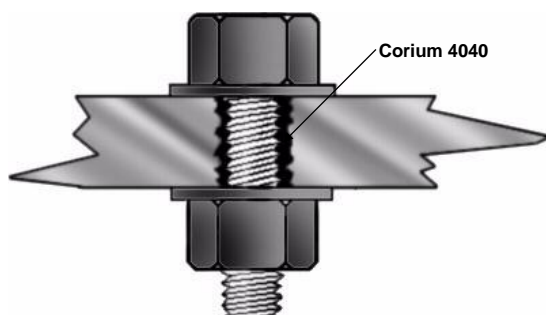
Alle overflater som skal repareres eller gjenoppbygges med **Corium 4040** skal renses omhyggelig før reparasjonen tar til. All olje, fett og andre fremmede materialer skal fjernes.

BLANDING AV CORIUM 4040:

1. Foreta all rengjøring av overflatene før **Corium 4040** blandes.
2. Ved bruk av separate sparkelspader bruker man samme mengde av grunnmaterialet og herderen på et blandebord eller en plate. Bland omhyggelig for å sikre at begge komponentene er fullstendig sammenblandet. Dette kan lett sees ved at du ikke kan se mørke eller lysegrå streker.
3. Bland kun den mengden med **Corium 4040** som kan brukes innen **30 minutter**.
4. Påfør en rikelig mengde på den overflaten som skal repareres eller gjenoppbygges.
5. Hvis et område først skal gjenoppbygges påføres **Corium 4040** grovt på og i den form som senere ønskes. La dette sitte i fra **30 til 60 minutter**. Bruk en vokset sparkelspade til å forme det oppbygde stoffet til den ønsket form. Endelig maskinering kan ikke skje før etter **24 timer**.

6. Reparasjon av gjengede hull:

- a. Skaff en bolt av den størrelsen som ønskes til det endelige hullet en skive og en mutter.
- b. Dypp disse gjenstandene i voks og la de tørke.
- c. Avfett det gamle tomme hullet for all fett og oljerester.
- d. Fyll i hullet med **Corium 4040**.
- e. Bruk mutteren og skiven som en stopper.
- f. Skru bolten ned i hullet (**la Corium 4040 bli presset ut til sidene**) inntil skiven ligger flat mot den opprinnelige overflaten.
- g. La dette herde natten over.
- h. **Etter 24 timer** fjernes boltene og et nytt gjengede hull er dannet.



Som vist på figuren er dette riktig fremgangsmåte ved reparasjon av gjenger.

BEMERK DETTE:

Et nytt gjengede hull kan fint lages med å fylle **Corium 4040** i det hullet som skal repareres og la dette herde i **24 timer**. **Etter 24 timer** kan man bore og gjenge opp det nye hullet.

FORSIKTIGHET:

1. Bruk alltid gode arbeidsmetoder når **Corium 4040** brukes.
2. Husk alltid å bruke separate sparkelspader til å ta massen ut av beholderen. Det skal vises forsiktighet slik at ikke disse to massene blandes sammen i den ene eller den andre beholderen.
3. **Corium 4040** inneholder ingen giftige stoffer eller tilsetninger. Det anbefales imidlertid å vaske hendene godt med en mild såpe før og fjern overskytende klebelige rester.

BRUK TIL ALMINNELIG VEDLIKEHOLD:

1. Gjenoppbygging av slitte og dype områder på metall og treverk.
2. Reparere ødelagte gjenger ved å fylle hullet og deretter bore ut og gjenge opp.
3. Korrigering av maskineringsfeil ved gjenoppbygginger.
4. Brukes på glatte gangområder på stålgulv. Påfør **Corium 4040** og deretter strø over sand for å få det ru.
5. Til reparasjon av revner eller avbrevet støpejernsradiatorer.
6. Til reparasjon av aluminiumsavfuktere i General Motors Air Condition anlegg.
7. Reparasjon av aluminiumsradiatorer.
8. Tetning av lekkasjer i tanker.
9. Tetning av lekkasjer i støpejernshus.
10. Tetning av lekkasjer i Aluminiumshus.
11. Reparasjoner av rifter og skrammer på maskiner og utstyr.
12. Tetning av lekkasjer i pumpehus.
13. Og mange flere bruksområder.

BRUK I FORBINDELSE MED KJØRETØY:

1. Tetter permanent lekkasjer i bensintanker uten å måtte varme disse opp, noe man må gjøre ved loding og dermed unngår man eksplosjonsfare.
2. Utfylling av hull i på bilkarroserier.
3. Reparasjon av sylindertopper, motorblokker, hus, vannpumper, girkasser og eksosrør.

4040 Bulk

NB: Les **Corium 4040's** HMS datablad.



CORIUM 4040 REPARASJONSMASSE:

Super lett – raske reparasjoner av lekkasjer, sprekker, brudd og tæring.

Super sterk – gir permanente og fullt maskinerbar reparasjoner.

Super allsidig – kan brukes effektivt til sammenføring, lapping og oppbygging.